

CUBE X2

Die neue Generation –
optimiert für Lösungen bis 25.000 m³/h



TROX[®] TECHNIK
The art of handling air



Es gibt den X2 in Weiß und Anthrazit

Auch eine wetterfeste Ausführung zur Aufstellung im Freien gehört zum Programm. Jedes Gerät wird nach Ihren individuellen Anforderungen bedarfsgerecht konfiguriert, alle Komponenten sind perfekt aufeinander abgestimmt. Sie können sogar ganz einfach und schnell selbst eine sichere Auslegung im Web vornehmen – inklusive Berechnung der Lebenszyklus-Kosten.



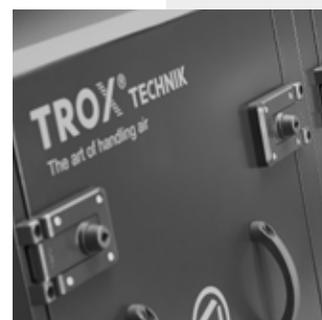
X2 compact vorkonfiguriert – die schnelle, effiziente Lösung

Die kompakten, vorkonfigurierten X-CUBE X2 compact in 12 Baugrößen werden für Volumenströme von 600 bis 15.000 m³/h (0,17 bis 4,2 m³/s) eingesetzt. Sie zeichnen sich nicht nur durch ihre Kompaktheit, sondern auch durch ihre schnelle Verfügbarkeit und ihre hohe Effizienz aus.

So ist auch in dieser Serie die neueste EC-Ventilatoren-technologie mit Spitzenwirkungsgraden bis 75 % verbaut. Die Wärmerückgewinnung erfolgt über Rotations- oder Gegenstrom-Plattenwärmeübertrager.

Erweiterungen der Funktionalitäten

sind jederzeit möglich. So können z. B. Heizregister mit integriertem Frostschutz, Kühler, DX-Kühler, Change-Over-Systeme und vieles mehr sofort integriert oder als externe Module nachgerüstet werden. Auch das Kompaktgerät gibt es wahlweise in Weiß oder Anthrazit.



Auch in Anthrazit erhältlich



Integrierte Schaugläser

► TROX X-CUBE X2 – die neue Generation ►►

Optimiert für kleine und mittlere Volumenströme

Neue Baureihe erweitert das X-CUBE Programm

Mit der X-CUBE Geräteserie hat TROX neue Maßstäbe für Flexibilität, Hygiene, Energieeffizienz, Wartungsfreundlichkeit und Vernetzbarkeit gesetzt. X-CUBE X2 ist eine neu entwickelte Baureihe, mit der TROX sein X-CUBE Programm gezielt erweitert. Die neue Generation ist optimiert für kleine bis mittlere Volumenströme und bietet bewährte TROX Systemqualität mit cleveren Details.



Wegweisendes Gerätesystem



Das 7" Touchdisplay zur Bedienung



Innovativer Beschlag der Paneele

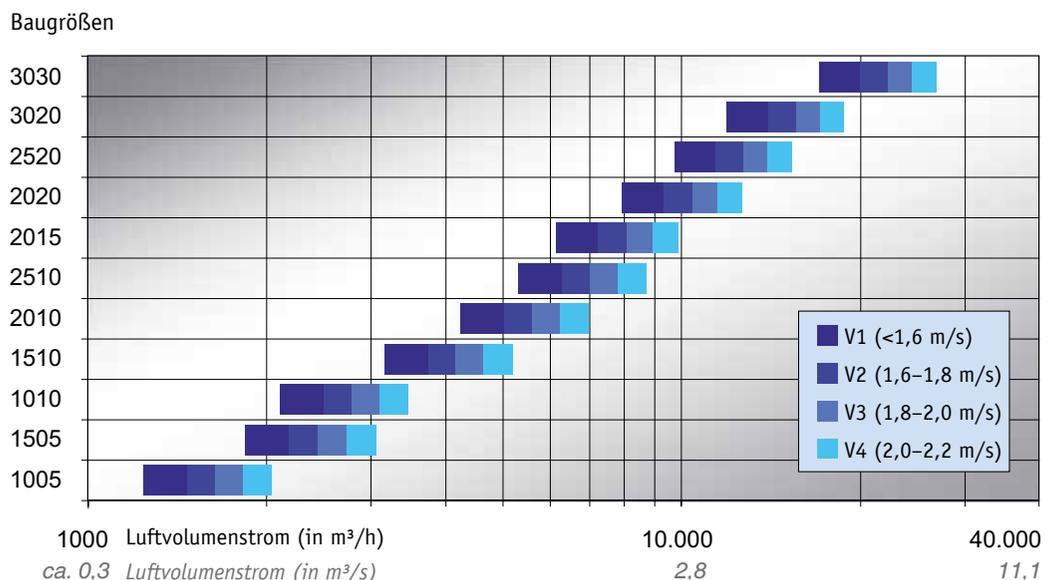
Highlights im Überblick

- Frei konfigurierbare Geräte und vorkonfigurierte Kompaktlösungen
- Ausgezeichnetes Design – wahlweise in Weiß oder Anthrazit
- Schwingungsgedämpfter Grundrahmen (optional) erspart aufwendige Dämmung vor Ort
- Hohe Stabilität und Geräteboden-Festigkeit
- Geringes Gewicht erleichtert Transport und Aufstellung
- Exzellente Hygieneigenschaften durch glatte Innenflächen und geringes Spaltmaß
- Robustes und flexibles Verschlusssystem für Türen und Revisionspaneele
- Intuitive Bedienung und Integration in Gebäudeleitsysteme über die Regelungssoftware X-CUBE control 2.0

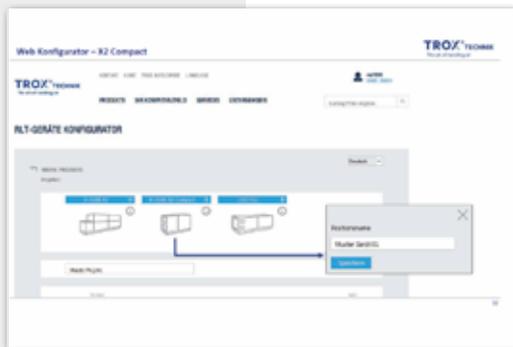
X2 frei konfigurierbar – die ganzheitliche Lösung

Die Geräte der Baureihe X-CUBE X2 sind die optimale Lösung für Volumenströme von 600 bis 25.000 m³/h (0,17 bis 6,9 m³/s). Sie sind frei konfigurierbar und können für alle Luftbehandlungsvorgänge eingesetzt werden. Den X-CUBE X2 gibt es in 25 Baugrößen, er kann mit einem Rotationswärmeübertrager, einem Plattenübertrager oder einem KV-System ausgestattet werden.

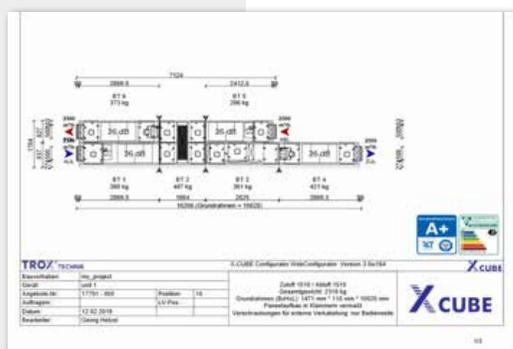
X-CUBE X2
Volumenströme, Baugrößen
und die resultierende
Geschwindigkeitsklasse
nach DIN EN 13053
(Zwischengrößen
nicht abgebildet)



► X-CUBE Konfigurator ►►



Einfache Auslegung



Umfassende Ausgabemöglichkeiten

Webbasierte Auslegungssoftware macht Lebenszyklus-Kosten transparent

Ein Webbrowser ist alles, was Sie brauchen, um Ihren X-CUBE X2 optimal auszulegen und seine Verbräuche über den gesamten Lebenszyklus zu ermitteln. Mit dem webbasierten X-CUBE Konfigurator können Sie Ihr RLT-Gerät ganz einfach anhand Ihrer Parameter konfigurieren.

Sie legen die Art der Aufstellung und Wärmerückgewinnung fest und geben die wichtigsten Dimensionierungspunkte (Volumenstrom, externer Druckbedarf, Lufttemperaturen, Luftfeuchtigkeit) sowie die gewünschte Luftfilterung und die benötigte Heiz- bzw. Kühlleistung ein. Das System ermittelt anschließend in Sekunden die optimale Geräteauslegung und prognostiziert standortspezifisch die Lebenszyklus-Kosten.

Die Investitions-, Wartungs- und Energiekosten werden detailliert aufgeschlüsselt und verständlich visualisiert. Sie können Ihre Projekte abspeichern und so bequem Auslegungsvarianten miteinander vergleichen.

Die umfassenden Ausgabemöglichkeiten unterstützen Sie bei der weiteren Arbeit. Zeichnungen, Datenblätter und Ausschreibungstexte werden erzeugt und liegen zum Download bereit. BIM-Dateien können mithilfe des TROX CAD-Browsers erzeugt werden.

Der CO₂-Fußabdruck Ihrer RLT-Anlage

Das Programm wird ständig weiterentwickelt und um spannende Funktionen ergänzt. In naher Zukunft können Sie nicht nur die Lebenszyklus-Kosten, sondern auch den CO₂-Fußabdruck Ihrer Auslegungsvarianten während des Betriebes ermitteln.

Das ermöglicht es Ihnen, ehrgeizige Klimaschutzvorgaben vorausschauend in Ihre Planung einzubeziehen.



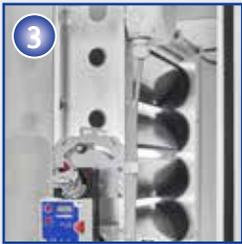
Der X-CUBE-Konfigurator ermöglicht die Berechnung der gesamten Lebenszyklus-Kosten auf Basis einer Simulation für jeden beliebigen Standort weltweit.



TROX Filter der Energieeffizienzklasse A (MFI) und A+ (MFI-ECO) mit hoher Staubspeicherfähigkeit und niedrigsten Anfangsdruckverlusten für geringen Energieverbrauch.



Die austauschbaren EPDM-Endlos-Dichtungen sorgen für hohe Dichtheit an den Revisionstüren.



TROX Jalousieklappen mit strömungsgünstigen Aluminium-Hohlkörperlamellen, nach DIN EN 1751 bis zur Dichtheitsklasse 4 konfigurierbar.



Die hocheffizienten freilaufenden EC-Ventilatoren erzielen auch im Teillastbereich Wirkungsgrade von bis zu 75 %.



Die Gehäusekonstruktion ist schall- und wärmedämmend sowie rundum thermisch optimiert.



Optional mit schwingungs- gedämpftem Grundrahmen dank des innovativen Acoustic-Base-Frame (blau) aus hochwertigem Sylomer®.

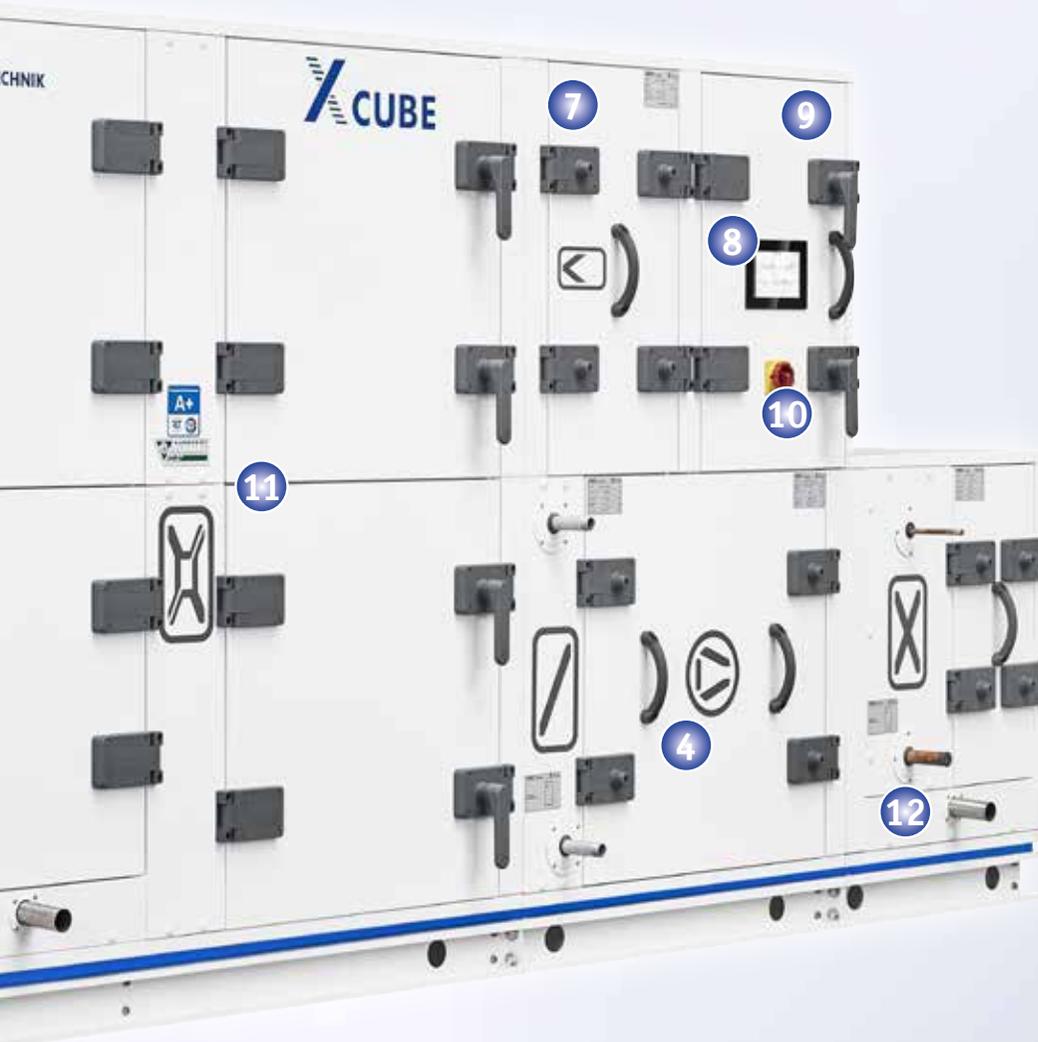


► Details, die begeistern ►►

Die Revisionspaneele sind beidseitig angeschlagen. Sie können mit dem Universalschlüssel sowohl nach links als auch nach rechts geöffnet werden und sind zudem komplett abnehmbar.



Intuitives Bedienkonzept auf hochperformantem 7"-Touchdisplay.



Vielfältige Sensorik zur Messung von Temperatur und Druckdifferenzen sorgt für eine bedarfsgerechte Steuerung.



Die modular erweiterbare MSR-Lösung auf Industrie-PC-Basis kann via BACnet und Modbus mit praktisch allen Leitsystemen kommunizieren. Die Elektronik ist leicht zugänglich in einem belüfteten Schaltschrank untergebracht.

Wärmeübertragung je nach Bauart wahlweise mit

- Rotationswärmeübertrager (optional mit hygroskopisch beschichteter Speichermasse)
- Plattenwärmeübertrager
- KV-System



Beste Hygiene durch Edelstahl-Kondensatwanne mit allseitigem Gefälle unter dem Wärmeübertrager zur Kühlung und Entfeuchtung.



► X-CUBE control 2.0 ►►

Universell vernetzbar und IoT fähig

Der X-CUBE X2 ist mit der neuen Steuerungssoftware X-CUBE control 2.0 ausgestattet. Das Gerät lässt sich über ein hochperformantes Touchpanel bedienen und an die TROX Systeme X-AIRCONTROL, TROXNETCOM und X-TAIRMINAL anbinden.

Die Monitoring-Funktionen von X-CUBE control 2.0 mit ihren automatischen Statusmeldungen ermöglichen eine bequeme Systemkontrolle rund um die Uhr.

Über BACnet IP oder Modbus TCP/IP wird der X-CUBE X2 nahtlos in die Gebäudeleittechnik integriert. Dank dieser universellen Vernetzbarkeit lässt sich die Leistung des RLT-Geräts anforderungsgerecht steuern. Bester Komfort wird mit maximaler Energieeinsparung verknüpft.

Modular und für die Zukunft gerüstet

Die MSR ist modular aufgebaut. Sie bietet maximale Flexibilität bei minimalen Kosten und ist nachträglich erweiterbar.

Die TROX Cloud Connectivity von X-CUBE control 2.0 macht den X-CUBE X2 IoT fähig. Dies eröffnet in Zukunft interessante Kostensenkungspotenziale zum Beispiel durch Remote Maintenance und vorausschauende Wartung.



Die X-CUBE control 2.0 Bedienoberfläche

Klassen gemäß DIN EN 1886

- Wärmedurchgangsklasse T2
- Wärmebrückenklasse TB2
- Gehäuseleckage L1
- Stabilität D1





 **CUBE X2**

TROX[®] TECHNIK
The art of handling air

TROX GmbH
Heinrich-Trox-Platz
47504 Neukirchen-Vluyn
Telefon +49 (0) 28 45 / 2 02-0
trox@trox.de

www.trox.de